

PIÈCES UNITAIRES OU EN SÉRIES DE QUELQUES CM JUSQU'À 13,2 MÈTRES INDIVIDUAL PARTS OR BATCHES FROM A FEW CENTIMETRES TO 13.2 METERS

TRAITEMENTS – MATERIAUX TREATMENTS – MATERIALS		DIMENSIONS MAX. (EN M) LONG. x LARG. x HAUT. MAX. DIMENSIONS (EN M) LENGTH X WIDTH X HEIGHT
CONTROLES NON DESTRUCTIFS	NON- DESTRUCTIVE TESTING	
Ressuage fluorescent S2, S3, S4 S2, S3 and S4 fluorescent dye penetrant testing		13,200 x 0,800 x 2,400
Ressuage chromique Chromic dye penetrant testing		13,200 x 0,800 x 2,400
Blue etch (Alliage de Titane) Blue etch [titanium alloy]		1,700 x 1,000 x 1,700
TRAITEMENTS PAR CONVERSION ELECTROLYTIQUE	TREATMENT BY ELECTROLYTIC CONVERSION	
OAC : Oxydation anodique chromique OAC: chromic acid anodizing		13,200 x 0,800 x 2,400
TSA : Oxydation anodique sulfo-tartrique TSA: tartaric sulphuric anodizing		5,500 x 0,600 x 1,900
OAS : Oxydation anodique sulfurique OAS: sulphuric acid anodizing		13,200 x 0,800 x 2,400
OAD : Oxydation anodique dure OAD: hard anodizing		13,200 x 0,800 x 2,400
Nituff : Oxydation anodique dure + imprégnation PTFE Nituff: hard anodizing + PTFE coating		6,600 x 0,600 x 1,900
OAT : Oxydation anodique sulfurique (titane) OAT: sulphuric acid anodizing		0,800 x 0,500 x 0,600
TRAITEMENTS PAR CONVERSION CHIMIQUE	TREATMENT BY CHEMICAL CONVERSION	
CFP : conversion fluoro-phosphatée (titane) CFP: conversion coating on titanium alloys		0,800 x 0,500 x 0,600
Conversion chimique type Alodine 1200 Alodine 1200 chemical conversion		6,800 x 0,800 x 2,400
PEINTURES, VERNIS ET COLORATIONS	PAINT, VARNISH AND COLOURING	
Cabine de Peinture (solvantée, hydrodiluable) Paint booth [solvent and water-based]		13,200 x 3,000 x 2,000
MoS2 : Dépôt type Molykote MoS2: Molykote type deposit		Nous consulter Contact us
Colorations post-anodisation : Noire, Vert, Rouge Post anodizing colouring: Black, Green or Red		Nous consulter Contact us

BREVETS ET LICENCES

Brevets et marques déposées
 - Anodisation chromique BF5 (propriété SGI)
 - Colmatage optimisé (copropriété DASSAULT AVIATION – SGI)
 - Colmatage aux Molybdates (propriété SGI)
 - Anodisation dure DURKALU (propriété SGI)

Licence NITUFF (Brevet US)
 - OAD + imprégnation TEFLON (licence exclusive en France)

PATENTS AND LICENCES

Registered patents and trade marks
 - BF5 chromic anodizing (SGI property)
 - Optimised sealing (DASSAULT AVIATION – SGI shared ownership)
 - Molybdate sealing (SGI property)
 - DURKALU hard anodizing (SGI property)

NITUFF licence (US patent)
 - OAD + TEFLON coating (exclusive licence for France)



TRAITEMENTS DE SURFACE DES PIÈCES MÉCANIQUES

En 2005 SGI rejoint le groupe industriel Aalberts Industries NV spécialisé dans le Flow Control et Industrial Services avec un effectif de plus de 12 000 personnes.

In 2005 SGI joined the Aalberts Industries NV industrial group, specialising in Flow Control and Industrial Services, with a workforce numbering more than 12,000 people.



Réalisation Serrate Conseil - 06 65 18 14 05 - serrateconseil@gmail.com - Crédit photo : Studio Filament



www.galvanoplastie.fr



**TRAITER TREAT
PROTEGER PROTECT
INNOVER INNOVATE**

TRAITEMENTS DE SURFACE DES PIÈCES MÉCANIQUES

MECHANICAL INDUSTRY SURFACE TREATMENT



TRAITEMENTS DE SURFACE
DES PIÈCES MÉCANIQUES

60 ANS D'EXPÉRIENCE...

Acteur majeur du traitement de surface en Europe, SGI, Société de Galvanoplastie Industrielle, développe et propose depuis 1952 des revêtements techniques à vocation anticorrosion et anti-usure applicables à de nombreux matériaux.

Par la taille de ses installations, SGI est devenue aujourd'hui la référence du secteur pour toutes les applications touchant aux traitements des alliages d'aluminium et de titane utilisés dans l'aéronautique, le spatial, la défense et l'automobile.

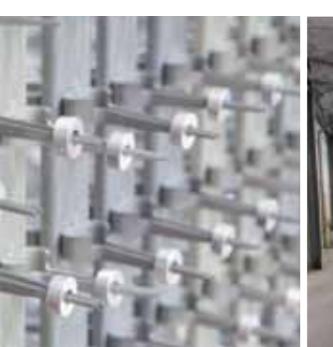
AU SERVICE DES PLUS EXIGEANTS

Témoignage de la qualité de ses prestations et de son organisation, SGI a obtenu de nombreux agréments et certifications : ISO 9001, EN 9100, ISO 14001, ISO TS 16949, pri NADCAP. Son organisation et ses moyens industriels lui permettent d'assurer des délais courts, des flux tendus et des prestations à l'unité ou en grandes séries (jusqu'à un million de pièces par an et par référence).

Partenaire privilégié des grands acteurs de l'industrie, SGI est présente dans les principaux secteurs d'activité : aéronautique, spatial, défense, automobile, armement, mécanique générale, ferroviaire, navigation de plaisance, optique, médical, ...

SGI est implantée sur 2 sites industriels dédiés aux traitements de surface :

- à Plaisir dans les Yvelines (78), 25 km à l'ouest de Paris
- à Villers-Cotterets dans l'Aisne (02).



60 YEARS OF EXPERIENCE...

Société de Galvanoplastie Industrielle (SGI) is a surface treatment leader in Europe and has been developing technical coatings for anticorrosion and anti-wear applicable to many materials since 1952.

Because of the size of its installations, SGI has now become the reference in the field for all applications involving treatments for aluminium and titanium alloys used in the aeronautical, space, armaments and automotive industries.

IN THE SERVICE OF THE MOST DEMANDING CUSTOMERS

In recognition of the quality of its services and organisation, SGI has obtained many approvals and certifications: ISO 9001, EN 9100, ISO 14001, ISO TS 16949, pri NADCAP. Its organisation and industrial resources enable it to provide short lead-times, just-in-time and single unit or volume production treatment (up to a million parts per year and per reference).

As the partner of choice to the main industrial stakeholders, SGI is active in the key activity sectors: the aeronautical, space, armaments, automotive, mechanical engineering, railway, yachting, optical, medical and other industries.

SGI works across 2 industrial sites dedicated to surface treatment:

- at Plaisir in the Yvelines (78), 25 km west of Paris
- at Villers-Cotterets in the Aisne (02).



TRAITER PROTÉGER INNOVER

Pièces complexes, revêtements duplex ou multifonctions, SGI est capable de s'adapter à vos besoins et vous garantit la qualité des procédés mis en œuvre :

Contrôles non destructifs

Sur vos pièces finies d'usinage ou de fonderie, nous pratiquons de multiples contrôles visuels sur tous matériaux permettant de mettre en évidence la structure métallurgique mais aussi de détecter certains défauts d'usinage, de trempe, de forgeage, de soudure ou encore de peau [criques, piqûres...]

Traitements par conversion électrolytique

SGI propose, pour les alliages d'aluminium et de titane, 6 anodisations majeures ayant pour principales fonctions :

- le renforcement de la résistance à la corrosion,
- l'optimisation de l'adhérence peinture,
- l'augmentation de la dureté et de la résistance à l'usure,
- la diminution des coefficients de frottement.

Traitements par conversion chimique

Ces procédés, simples à mettre en œuvre, sont utilisés essentiellement comme promoteur d'adhérence, solution d'anti-grippage ou maintien de la continuité électrique.

Peinture et vernis de glissement

Essentiellement réalisés pour l'aéronautique, ces traitements sont appliqués sur vos pièces ayant déjà subies une anodisation ou une conversion chimique type Alodine 1200.

Paint and bonded coating

TREAT PROTECT INNOVATE

Complex parts, duplex or multifunction coatings, SGI can adapt to your needs and you can be sure to count on the quality of the processes used:

Non Destructive testing

We carry out many visual inspections on your finished machined or cast parts, on all materials to highlight the metallurgical structure and detect certain machining, heat treatment, forging, welding or skin faults (cracks, pitting, etc).

Electrolytic conversion treatments

SGI offers six major anodizing treatments for aluminium and titanium alloys with the main functions of:

- strengthening corrosion resistance
- optimising paint adhesion
- increasing hardness and wear resistance
- reducing friction coefficients

Treatment by chemical conversion

These processes are easy to implement and are mainly used to improve adhesion, as an anti-seizure treatment, or to maintain electrical continuity.

Paint and bonded coating

These treatments are mainly carried out for the aeronautical industry. They are applied to parts which have already been anodized or received an Alodine 1200 type chemical conversion.

CERTIFICATIONS ET QUALIFICATIONS

SGI, par la mise en place d'un système de management de la qualité sur ses 2 sites et sur l'ensemble des fonctions de l'entreprise, a obtenu les certifications et qualifications qui témoignent de la qualité de ses prestations.

Secteur Aéronautique, Spatial, Défense : EN 9100 et pri Nadcap

Secteur Automobile : ISO TS 16949

Autres secteurs : ISO 9001

Environnement : ISO 14001

Principales qualifications : DASSAULT AVIATION, EADS (Airbus France, Airbus UK, Astrium, Eurocopter, MBDA), EMBRAER, GE, GOODRICH, NEXTER, RATIER FIGEAC, ROLLS ROYCE, SAFRAN, THALES, ZODIAC AEROSPACE...

CERTIFICATIONS AND REFERENCES

By implementing a quality management system on its two sites, and across the company functions, SGI has obtained certifications and qualifications that bear witness to the quality of its services.

Aeronautical, space and armaments sector: EN 9100 and pri Nadcap

Automotive sector: ISO TS 16949

Other sectors: ISO 9001

Environment: ISO 14001

Main references: DASSAULT AVIATION, EADS (Airbus France, Airbus UK, Astrium, Eurocopter, MBDA), EMBRAER, GE, GOODRICH, NEXTER, RATIER FIGEAC, ROLLS ROYCE, SAFRAN, THALES, ZODIAC AEROSPACE, etc.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

SGI se positionne en tant que formateur et applicateur de 1^{er} rang par le biais d'une politique résolument orientée R&D, menée sur 3 plans :

- en interne ce qui nous permet d'aller au devant des clients en améliorant sans cesse les performances des traitements proposés,
- en coopération avec nos clients, au travers de consortiums
- enfin, en externe, par une participation à des programmes de développement intergroupe (anodisation dure, dégraissage sans borate, etc.).

Ces travaux de recherche et développement sont conduits soit dans notre laboratoire, soit directement dans nos ateliers de production. Parmi les principaux développements, on pourra citer :

- suppression des traitements à base de Cr VI (OASTF,...)
- mise au point d'une nouvelle génération d'OAD,
- réalisation d'essais sur de nouveaux systèmes de peinture au trempé ou par pulvérisation.



RESEARCH AND DEVELOPMENT

SGI positions itself as a top-ranking formulator and applicator via a policy resolutely directed towards R & D and pursued on three levels:

- in-house, which enables us to anticipate our customers' needs by constantly improving the performance of the treatments offered,
- in cooperation with our customers via consortiums,
- and finally by outsourcing, by participating in intergroup development programs (hard anodizing, borate-free degreasing, etc.).

This research and development work is carried out either in our laboratory or directly in our production workshops. Among the main developments we could mention:

- the elimination of Cr VI base treatments (OASTF, etc)
- the development of a new generation of OADs,
- testing of new systems of painting by immersion or spraying.

